



NHT-8001-F17VF

Cámara Térmica IP DINION 30Hz VGA 16.7mm



Características

- Cámara IP térmica de alta sensibilidad para uso exterior.
- Microbolómetro de óxido de vanadio no refrigerado.
- Sensibilidad térmica <50 mK.
- Pixel pitch 17µm.
- Resolución 640x480p a 60 ips.
- Óptica de 16,7mm.
- Alcance de una persona de 1,8x0,5m (37,5°H x 28°V):
Detección 315m,
Reconocimiento 80m,
Identificación 40m.
- Alcance de un objeto de 2,3x2,3m (37,5°H x 28°V):
Detección 1450m,
Reconocimiento 360m,
Identificación 180m.
- Intelligent Video Analytics integrado.
- Funcionamiento híbrido (salidas IP y analógica).
- Varios flujos H.264 (MP) y adicional M-JPEG.
- Regiones de interés.
- Máscaras de privacidad.
- Rotación de la imagen 0°/90°/180°/270°.
- 10 modos de asignación de colores seleccionables.
- Almacenamiento: microSD hasta 2Tb.
- Entrada/salida de audio.
- Alarmas: 2 entradas/1 salida.
- Puerto de datos RS-232/422/485.
- Compatible ONVIF perfil S.
- Compatible BVMS/BVC/VSC/VRM, Video Security App.
- Requiere Carta End-User Statement.
- Alimentación y consumo: 24 Vac / 34W.
- IP66 y Nema 4X.
- Carga de viento de hasta 240 Km/h.
- Nema TS2 vibración y sacudidas.
- Dimensiones: 141 x 164 x 430 mm con parasol incluido.
- Peso: <3,5 kg.

<https://www.ibdglobal.com/shop/product/nht-8001-f17vf-camara-termica-ip-dinion-30hz-vga-16-7mm-18405>